

工厂精益评估表

在这张评估表上，“Yes”的总数是一个工厂精益的指标：“Yes”越多，工厂越精益。每个问题只有在完全遵循问题内容时，才可以选择“Yes”；如果有疑问，选择“No”。请根据实际情况选择：

	Yes	No
1.访客是否受到欢迎并获得有关工厂布局、员工、客户和产品的信息?		
2. 是否展示客户满意度和产品质量的得分?		
3.工厂是否安全、整洁、有序? 空气质量好吗? 噪音低吗?		
4.视觉标识系统是否可以识别和区分库存、工具、过程和流程?		
5.物品都有自己的位置吗? 每个物品都在它应在的位置上吗?		
6.最新的目标和实际绩效是否被明显地呈现出来?		
7.生产物料是否被放在生产线附近储存，而不是单独的另外储存?		
8.工作场所是否能看到工作说明和产品质量规格?		
9.效率、质量、安全和问题解决方案都有更新的图表，并对团队成员可见?		
10.可以从控制室或计算机显示器上查看当前的运行状态吗?		
11.生产线是否按照单件流的思想安排生产，每个阶段都有合理的库存水平?		
12.物料在厂内只移动一次，并且在尽可能短的距离用合适的容器移动?		
13.工厂的布局是在连续的产品流程中，而不是在独立的车间中?		
14.工作团队是否经过培训、授权并参与解决问题和持续改进?		
15.员工是否乐于参与持续改进?		
16.是否可以看到设备的预防性维护，工具和流程的持续改进的时间表?		
17.对于新产品，是否有一个有效的项目管理流程并包含有成本和时间目标?		
18.供应商的质量、交付和成本表现是否有展示?		
19.是否已经确定了关键的产品特性，以及是否采取了预防故障发生的安全措施?		
20.你会买你生产的产品吗?		

更多问题请访问www.biemsh.com或者发送邮件至charlie.li@biemsh.com